



XYAACS™

自动化装配组合螺丝

Automatic Assembly Combination Screws



描述 Description

常规的组合螺丝中平垫的内孔与螺丝的螺纹相扣，平垫易卡死在螺纹上，在自动化生产线中，螺丝在震动轨道中传输，当平垫卡死在螺纹上时，导致震动轨道中传输缺料，造成停机维护，需要人工取出卡死位置的螺丝才能正常作业，造成维修耗时，甚至停线。XYAACS™解决了在自动化震动轨道输送的过程中平垫卡死导致的组装流水线停机问题，降低维修、停线成本，提升产能。

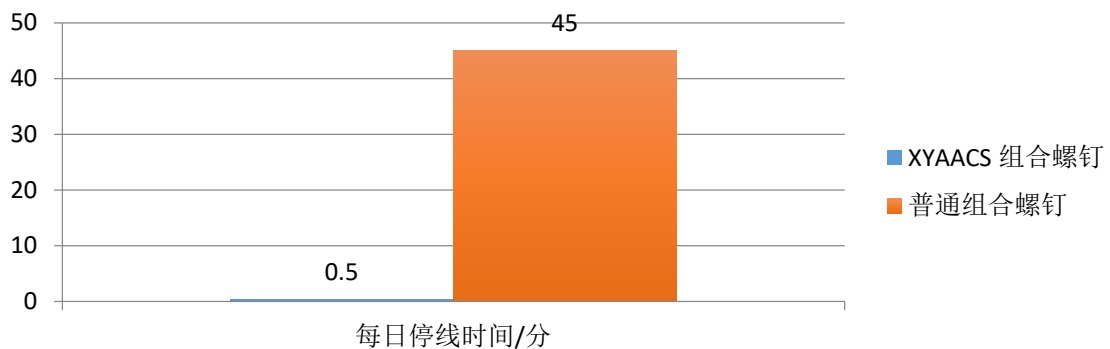
用途 Application

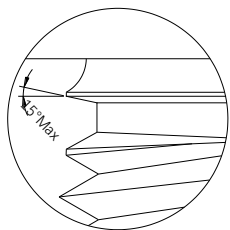
适用于所有自动化装配的组合螺丝，特别是工业电器，电子零件，需要无人作业等场景均可采用XYAACS™组合螺钉，能完全避免停机耗时。

优点 Advantage

相比对于普通组合螺丝，XYAACS™，降低了99%的停线时间，有效提升了生产线产能，减低人力，设备与时间损耗。

(0.5 为其他因素导致，统计数据为 10 台自动化设备 240h 综合数据，供参考。)



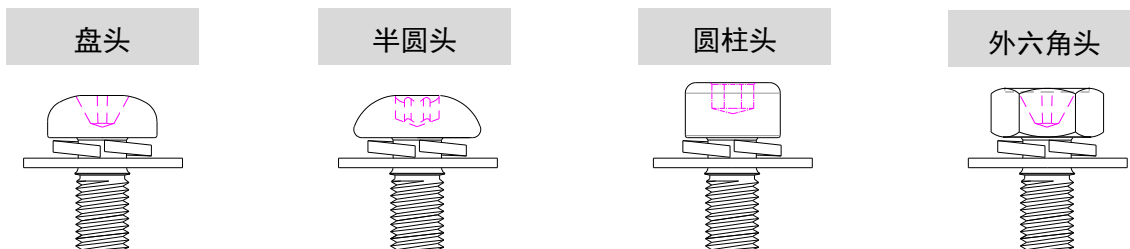


XYAACS™

自动化装配组合螺丝

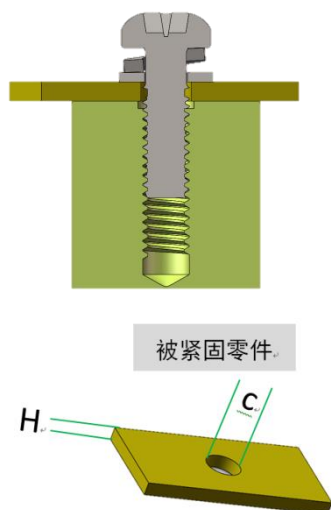
Automatic Assembly Combination Screws

应用螺丝头型 Screw Head



可根据应用场景进行特殊设计头型，，请联系雄运工程师

装配要求 Assembly Technical Requirement



Size	ϕC	H Min
M2.5XP0.45	2.70-2.84	0.96
M3 XP0.5	3.20-3.38	1.20
M4XP0.7	4.30-4.48	1.66
M5XP0.8	5.30-5.48	1.94
M6XP1.0	6.40-6.62	2.40
M8XP1.25	8.40-8.62	3.00

弹垫根据 GB/T 9074.26, 平垫根据 GB/T9074.24, 当应用有冲突时可特殊设计, 请联系雄运工程师

符合规范 Specifications

环保规范: ROHS、REACH

机械性能: GB/T 3098.1、GB/T3098.6、ISO 898-1

表面处理: GB-T5267.1&ISO 4042、GB-T5267.2&ISO 10683